

Technische Daten - Asbestfreie Dichtwerkstoffe



Produktbereich 3 - Dichtungen

Kurz-Bezeichnung	Farbe	Dichte	Temperaturbeständigkeit °C	Druckbar	Materialstärke mm	Beständigkeit					Bemerkung
						Öl	Benzin	Säure	Lauge	Alterung	
AFM 30	grün	1,8-2,0	+400	100	0,3-4	2	2	2	2	2	DIN-DVGW-Reg. Nr. 86.01e070, (nach DIN 3535, Teil 6 FA)
AFM 32	grün	1,6-1,8	+400	150	0,3-3	2	2	2	2	2	
AFM 34	hellgrün	1,8-2,0	+400	150	0,5-3	2	2	2	2	2	DIN-DVGW-Reg. Nr. 90.01e070, KTW-, BAM-geprüft
AFM 37	schwarz	1,9-2,1	+400	100	0,25-3	2	2	2	2	2	DIN-DVGW-Reg. Nr. 90.02e070, (nach DIN 3535, Teil 6 FA)
Armstrong Accopac CN-705	\	0,61	+150	45	0,4-3,2	2	2	2	2	2	Zellulosefasern, fein gemahlener Kork, NBR-gebunden
Armstrong N 8092	\	1,2	+175	\	0,4-3,2	2	2	4	4	2	Für mittlere bis hohe Flanschdrücke einsetzbar, NBR-gebunden
Armstrong TS 9003	\	1,44	+250	\	0,4-3,2	2	2	4	4	2	Für geringe bis mittlere Flanschdrücke einsetzbar, SBR-gebunden
BA 202	rot	1,7	+180	40	0,5-4	2	2	3	3	2	SBR/NBR-gebunden
BA-CF-500	schwarz	1,7	+500	130	0,5-3	2	2	2	2	2	Carbonfasern mit NBR-gebunden
Centellen 200 WS 3855	rot	1,8	+300	40	0,5-5	2	2	3	3	2	Lebensmittelqualität, KTW-Zulassung für Dichtungen D2
Centellen WS 3820	grün	1,8	+400	100	0,5-5	2	2	2	2	2	DIN-DVGW 90.01e103, KTW-Zulassung für Dichtungen D2
Centellen OE WS 3850	hellgrau	1,8	+300	100	0,3-5	1	2	2	3	2	BAM Tg.Nr. 6336/884-2047 III, gasförmiger Sauerstoff 80°C/100 bar
HD 300	grün	1,7-1,9	+300	100	0,5-5	1	1	3	2	2	DIN-DVGW-Reg. Nr. 92.01e609
Klingsil C 4400	\	1,6	+400	60	0,3-5	2	2	2	2	2	DIN-DVGW-Zulassung BAM-, HTB- und KTW-geprüft
Klingsil C 4408	\	1,9	+400	60	0,5-3	2	2	2	2	2	Drahtgewebeeinlage für erhöhte Zugfestigkeit
Klingsil C 4409	\	2,0	+400	80	0,5-3	2	2	2	2	2	Streckmetalleinlage, erhöhte Strukturstabilität bis 1,5 mm Dicke
Klingsil C 4430	\	1,55	+400	50	0,5-3	1	2	3	3	2	DIN-DVGW-Reg. Nr. 92.01e052, BAM-geprüft, Fire Safe nach BS 5146, WRC-approval
Klingsil C 4500	\	1,4	+400	70	0,5-3	2	2	2	1	2	DIN-DVGW-Reg. Nr. 92.02e052, BAM-geprüft, Fire Safe nach APISPEC 6 FA
Klingsil C 6307	\	1,7	+300	60	0,5-3	2	2	3	3	2	Aramidfaser gebunden mit NR/NBR, kontrollierte Quellung in Öl
Nobest-Spezial	hell	0,9	+1200	\	1-10	3	3	3	3	3	Für thermische und elektrische Isolation
Novaform SK	\	2,1	+800	500	0,6-3	2	2	3	4	2	Spitzkörpergewebe aus Stahldraht
Novapress 200	rot	1,5	+400	100	0,3-5	2	2	2	1	2	DIN 3535-FA, DIN-DVGW 89.01e183, HTB nach DIN 3374/3376
Novapress 300	grün	1,4	+450	150	0,3-5	2	2	2	1	2	DIN 3535-FA, DIN-DVGW 89.01e183, HTB nach DIN 3374/3376, BAM-zugelassen
Novapress Multi	blau	1,5	+550	150	0,3-5	2	2	2	1	2	DIN 3535-FA, DIN-DVGW-G 89e028, BAM-zugelassen, Antisticking 300
Uni "N"	blau	1,8	+400	100	0,3-5	2	2	2	2	2	DIN-DVGW-Reg. Nr. 87.01e609 DIN 3535 Teil 6, KTW-Zulassung D2

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter und Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Je nach Einzelfall empfehlen wir Rücksprache mit uns. Etwasige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.