

Werkstoff	AFM 38 ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren verarbeitet sind.
Eigenschaften	AFM 38 ist innerhalb der AFM-Palette das preiswerteste Dichtungsmaterial. Kennzeichnend für den öl- und lösungsmittelbeständigen Werkstoff sind die sehr hohe Kompressibilität und Flexibilität sowie die herausragende Gasdichtigkeit. Auch bei geringer Flächenpressung wird mit AFM 38 eine sehr hohe Dichtwirkung erzielt.
Anwendung	In Dichtverbindungen, die geringen thermisch-mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt sind; zur Abdichtung leicht verformbarer Bauteile bei vergleichsweise niedriger Flächenpressung, zum Beispiel bei Ventilhauben, Ölwanne und Deckeln in Verbrennungsmotoren; in Getrieben, Pumpen, Apparaten und Rohrleitungen im Armaturen- und Sanitärbereich. Zur Abdichtung von Motor-, Getriebe-, Hydraulik- und Kälteölen, Kraftstoffen und Lösungsmitteln; gegen Wasser sowie Gemische aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln.
Oberflächen	AFM 38 besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke (TD 2) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.
Freigaben	DVGW nach DIN 3535, Teil 6FA

**Technische
Daten**
(Nenndicke
2,00 mm)

Dichte	g/cm ³	1,5 - 1,7
Glühverlust nach DIN 52 911	%	≤45
Zugfestigkeit		
nach ASTM F 152	quer	N/mm ² ≥7
nach DIN 52 910	quer	N/mm ² ≥5
Druckstandfestigkeit nach DIN 52 913		
16 h, 175 °C	N/mm ²	≥ 20
Zusammenpressung und Rückfederung nach ASTM F 36, Verfahren J		
Zusammenpressung	%	15 - 25
Rückfederung	%	≥60
Dichtwirkung gegen Stickstoff		
nach DIN 3535, Teil 6 FA	cm ³ /min	≤0,1
Quellung nach ASTM F 146		
in Öl IRM 903 (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
Dickenzunahme	%	≤10
Gewichtszunahme	%	≤20
in ASTM Fuel B 5 h, RT		
Dickenzunahme	%	≤15
Gewichtszunahme	%	≤15
in Wasser / Frostschutzmittel (50:50) 5 h, 100 °C		
Dickenzunahme	%	≤5
Gewichtszunahme	%	≤15
Spitztemperatur kurzzeitig		
	°C	300
Dauertemperatur maximal		
	°C	200
Betriebsdruck maximal		
	bar	50



Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten!

<u>DIN 28091-2:</u>		
Kaltstauchwert ϵ_{KSW}	%	15 - 25
Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}	%	8 - 13
Warmsetzwert $\epsilon_{\text{WSW/T}}$	%	60 - 70
Warmrückverformungswert $\epsilon_{\text{WRW/T}}$	%	≈ 0,8
Rückverformungswert R	mm	≈ 0,015
Spezifische Leckagerate λ	mg/s·m	< 0,1
Restflächenpressung nach 1000 h (Luft, 100 °C)	%	> 50



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Lieferform	Dichtungen	nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.		
	Platten	1500 x 1500 mm (Standardformat)		
Neundicken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm) Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung				
0,30	0,50	0,75	1,00	
±0,10	±0,10	±0,10	±0,10	
1,50	2,00	3,00		
±0,15	±0,20	±0,30		
Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte: Plattendicke $\leq 1,00$ mm = 0,1 mm; $> 1,00$ mm = 0,2 mm				
Engere Toleranzen nach Vereinbarung				