

Dr. Müller GmbH: Neue Produktreihe für Trennfolien



Die Dr. Müller GmbH, Ahlhorn, nimmt ab sofort ein neues komplettes Lieferprogramm für Trennfolien in ihr Angebot. „Dieses neue Produkt haben wir speziell für die bestehenden Marktlücken entwickelt“, erklärt Frank Funke, Vertriebsleiter des mittelständischen Unternehmens. „Unsere Kunden können sich auch hier darauf verlassen, dass wir die bekannten hohen Standards für Qualität und Leistungsfähigkeit unserer Produkte absichern.“

Die Trennfolien mit der Serien-Bestellnummer „FM 52(...)“ eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen, besonders in der Chemie- und Solarindustrie, im Transformatoren- und Generatorenbau sowie bei der Herstellung von GFK- und CFKFormteilen zur optimalen Trennung der jeweiligen Formen und Trennbleche.

„Unsere Folien zeichnen sich besonders durch Hitze- und Kältebeständigkeit aus“, betont Funke. „Ebenso sind sie extrem witterungsfest, weisen eine hohe Transparenz auf und sind schwer entflammbar. Hinzu kommen hohe mechanische Festigkeit und Chemikalienbeständigkeit in einem sehr breiten Temperaturbereich.“ Das Angebot umfasst sowohl transparente als auch weiße und blaue Folien, je nach Einsatzbereich. Weitere Farben sind auf Anfrage lieferbar.

„Diese Produkterweiterung stellt erneut unter Beweis, wie wir uns flexibel und zuverlässig auf die aktuellen Bedürfnisse unserer Kunden einstellen“, unterstreicht Funke. „Auch hier setzen wir unsere Firmenphilosophie um, auf alle Nachfragen mit maßgeschneiderten individuellen Lösungen zu reagieren.“

Im aktuellen Programm sind die Trennfolien in Rollenform, als Zuschnitt oder als Stanzteil lieferbar.

Der Schwerpunkt der Dr. Müller GmbH liegt auf der Entwicklung und Umsetzung von individuellen maßgeschneiderten Lösungen für die Herstellungsprozesse der jeweiligen Partner.

Wir liefern Komponenten aus Nomex®, Mylar®, Kapton®, Norton TH®, Ultem®, EPGC 203, GFK und Isoliersysteme für Solaranlage, Windkraftanlagen, Elektroautos, Elektromotoren.