

Dr. Dietrich Müller GmbH, Zeppelinring 18, D-26197 Ahlhorn

Wärmeleitprodukte

Thermicast® TC 25015

Beschreibung: Thermicast® TC 25015/30/21/50 sind mit Keramik verfüllte zwei-Komponenten Silikonelastomere. Bedingt durch ihre verschiedenen Wärmeleitfähigkeiten und ihr unterschiedliches Kompressibilitätsverhalten, ihre guten dielektrischen Eigenschaften und ihre Lösungsmittelfreiheit eignen sich diese Materialien hervorragend zum Vergießen und Dispensen. Ein weiter Bereich an unterschiedlichen angebotenen Viskositäten der Materialien macht sie für eine „Nass in Nass“-Produktion interessant.

Standardfarbe: Thermicast® TC 25015 ist eine rote Flüssigkeit.

Lagerbedingungen: Lagerlebensdauer bei 25°C: 6 Monate
Angebrochene Gebinde sollten baldmöglichst aufgebraucht werden, da unter Einfluss der Luftfeuchtigkeit die Reaktivität nachlassen kann.

Vorbehandlung: Die zu vergießenden Teile sollen trocken, sauber und fettfrei sein.

Vorbereitung: Die Silikon-Vergussmassen enthalten Füllstoffe, welche in gewissen Grenzen und in Abhängigkeit von den Lagertemperaturen zum Absetzen neigen. Daher ist sorgfältiges Aufrühren vor dem eigentlichen Mischvorgang erforderlich.

Stand November 2014

Zeppelinring 18 | D-26197 Ahlhorn | Tel.: +49 (0) 4435 97 10 10 | Fax: +49 (0) 4435 97 10 11
info@mueller-ahlhorn.com | www.mueller-ahlhorn.com | Sitz der Gesellschaft: Ahlhorn
Geschäftsführer: Heinz-Jürgen Siebert | AG Oldenburg: HRB 209026 | Ust. ID-Nr.: DE 295969093
St.-Nr.: 68/207/07677 | Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 | UL anerkannter Repacker E341377

Dr. Dietrich Müller GmbH

- Elektroisierstoffe
- Dichtungen
- Wärmeleitprodukte
- Technische Folien

Dr. Dietrich Müller GmbH, Zeppelinring 18, D-26197 Ahlhorn

Thermicast® TC 25015

Mischen:

Die Silikon-Vergussmassen und deren Silikonvernetzer (Komponente B), werden in den angegebenen Mischverhältnissen zusammengegeben. Nach intensivem Mischen mittels geeigneten Aggregaten ist die Masse sofort gebrauchsfähig.

Eine Verarbeitung über Kartuschen ist nicht zu empfehlen, da die Vermischung der Komponenten über einen statischen Mischer nicht gewährleistet werden kann. Während des Mischvorgangs ist darauf zu achten, dass möglichst wenig Luft eingeführt wird. Längere Standzeiten sollten vermieden werden. Bitte beachten Sie die angegebenen Verarbeitungszeiten. Silikon-Vergussmassen sind feuchtigkeitsempfindlich. Alle Mischungen von Vergussmassen sind anschließend zu evaluieren, die Zeit sollte min. 2-3 Minuten bei < 100 mbar betragen.

| Eigenschaft | Einheit | Wert |
|----------------------------|-------------------|-----------------|
| Basismaterial | | Silikon |
| Mischungsverhältnis | | 1 : 1 |
| Viskosität | Pas | 47,5 |
| Dichte | g/cm ³ | 2,62 |
| Verarbeitungszeit bei 25°C | min. | 25 min – 3 Std. |
| Betriebstemperaturbereich | °C | -40 - +200 |
| Härte | Shore 00 | 10 |
| Wärmeleitfähigkeit | W/m°C | 1,5 |
| Durchschlagsfestigkeit | kV/mm | 1,5 |

Stand November 2014

Zeppelinring 18 | D-26197 Ahlhorn | Tel.: +49 (0) 4435 97 10 10 | Fax: +49 (0) 4435 97 10 11
info@mueller-ahlhorn.com | www.mueller-ahlhorn.com | Sitz der Gesellschaft: Ahlhorn
Geschäftsführer: Heinz-Jürgen Siebert | AG Oldenburg: HRB 209026 | Ust. ID-Nr.: DE 295969093
St.-Nr.: 68/207/07677 | Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 | UL anerkannter Repacker E341377

Dr. Dietrich Müller GmbH

- Elektroisierstoffe
- Dichtungen
- Wärmeleitprodukte
- Technische Folien

Dr. Dietrich Müller GmbH, Zeppelinring 18, D-26197 Ahlhorn

Thermicast® TC 25015

Applikation:

Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 25 Minuten bis 3 Stunden! Innerhalb dieser Zeit steigt die Viskosität geringfügig an, es sollte daher die Ansatzmenge nur so groß gewählt werden, dass innerhalb dieser Zeit eine Verarbeitung möglich ist. Wenn die Silikon-Vergussmassen über Dosieranlagen verarbeitet werden sollen, ist es möglich, die Verarbeitungszeit mit Beschleunigung einzustellen.

Eine Verarbeitung der Masse über die Zeit hinaus ist möglich, sollte aber vermieden werden, da die Verarbeitungsbedingungen durch den Vernetzungsvorgang (Viskositäts-erhöhung Zähigkeit der Vergussmasse u.a.m.) sich ständig ändern.

Aushärtungs- bedingungen:

Spezifische Vernetzungskriterien entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblättern. Das Heizregime von Raumtemperatur soll nicht schneller als 5 K/min gefahren werden. Beim Tempern oder Nachhärten der noch nicht vollständig ausgehärteten Vergussmassen kann sich eingeschlossene Luft ausdehnen und zur Rauchbildung führen. Daher ist in diesem Fall besonders auf ein blasenfreies Vergießen zu achten. Bei einer Aushärtung bei Raumtemperatur ausgehärtete Silikon-Vergussmasse soll erst nach ca. 4 Tagen mechanisch und elektrisch voll beansprucht werden.

Markeninformation:

Thermicast® ist eine eingetragene Marke der Firma Dr. Dietrich Müller GmbH, Deutschland.

Stand November 2014

Zeppelinring 18 | D-26197 Ahlhorn | Tel.: +49 (0) 4435 97 10 10 | Fax: +49 (0) 4435 97 10 11
info@mueller-ahlhorn.com | www.mueller-ahlhorn.com | Sitz der Gesellschaft: Ahlhorn
Geschäftsführer: Heinz-Jürgen Siebert | AG Oldenburg: HRB 209026 | Ust. ID-Nr.: DE 295969093
St.-Nr.: 68/207/07677 | Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 | UL anerkannter Repacker E341377

Dr. Dietrich Müller GmbH

- Elektroisierstoffe
- Dichtungen
- Wärmeleitprodukte
- Technische Folien

Dr. Dietrich Müller GmbH, Zeppelinring 18, D-26197 Ahlhorn

Thermicast® TC 25015

Zur Beachtung:

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter und Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Je nach Einzelfall empfehlen wir Rücksprache mit uns. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Stand November 2014

Zeppelinring 18 | D-26197 Ahlhorn | Tel.: +49 (0) 4435 97 10 10 | Fax: +49 (0) 4435 97 10 11
info@mueller-ahlhorn.com | www.mueller-ahlhorn.com | Sitz der Gesellschaft: Ahlhorn
Geschäftsführer: Heinz-Jürgen Siebert | AG Oldenburg: HRB 209026 | Ust. ID-Nr.: DE 295969093
St.-Nr.: 68/207/07677 | Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 | UL anerkannter Repacker E341377

Dr. Dietrich Müller GmbH

- Elektroisierstoffe
- Dichtungen
- Wärmeleitprodukte
- Technische Folien