

Dr. Dietrich Müller GmbH, Zeppelinring 18, D-26197 Ahlhorn

Wärmeleitprodukte

Thermicast® TC 25021

Beschreibung: Thermicast® TC 25015/30/21/50 sind mit Keramik verfüllte zwei-Komponenten Silikonelastomere. Bedingt durch ihre verschiedenen Wärmeleitfähigkeiten und ihr unterschiedliches Kompressibilitätsverhalten, ihre gute dielektrischen Eigenschaften und ihre Lösungsmittelfreiheit eignen sich diese Materialien hervorragend zum Vergießen und Dispensen. Ein weiter Bereich an unterschiedlichen angebotenen Viskositäten der Materialien macht sie für eine „Nass in Nass“-Produktion interessant.

Standardfarbe: Thermicast® TC 25021 ist eine weiße Flüssigkeit.

Lagerbedingungen: Lagerlebensdauer bei 25°C: 6 Monate
Angebrochene Gebinde sollten baldmöglichst aufgebraucht und kühl (Kühlschrank) gelagert werden, da unter Einfluss der Luftfeuchtigkeit die Reaktivität nachlassen kann.

Vorbehandlung: Die zu vergießenden Teile sollen trocken, sauber und fettfrei sein.

Vorbereitung: Die Silikon-Vergussmassen enthalten Füllstoffe, welche in gewissen Grenzen und in Abhängigkeit von den Lagertemperaturen zum Absetzen neigen. Daher ist sorgfältiges Aufrühren vor dem eigentlichen Mischvorgang erforderlich. Bei Abfüllung in Kartuschen (Euro bzw. Semco) entfällt dieser Vorgang.

Stand November 2014

Zeppelinring 18 | D-26197 Ahlhorn | Tel.: +49 (0) 4435 97 10 10 | Fax: +49 (0) 4435 97 10 11
info@mueller-ahlhorn.com | www.mueller-ahlhorn.com | Sitz der Gesellschaft: Ahlhorn
Geschäftsführer: Heinz-Jürgen Siebert | AG Oldenburg: HRB 209026 | Ust. ID-Nr.: DE 295969093
St.-Nr.: 68/207/07677 | Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 | UL anerkannter Repacker E341377

Dr. Dietrich Müller GmbH

- Elektroisolierstoffe
- Dichtungen
- Wärmeleitprodukte
- Technische Folien

Dr. Dietrich Müller GmbH, Zeppelinring 18, D-26197 Ahlhorn

Thermicast® TC 25021

Mischen:

Werden die Einkomponenten- Vergussmassen nicht in Kartuschen geliefert, so sind diese vor Gebrauch unbedingt gut aufzumischen. Während des Mischvorganges ist darauf zu achten, dass möglichst wenig Luft eingeführt wird. Längere Standzeiten sollten vermieden werden. Bitte beachten Sie die angegebenen Verarbeitungszeiten. Silikonvergussmassen sind feuchtigkeitsempfindlich.

Alle Mischungen von Vergussmassen sind anschließend zu evakuieren, die Zeit sollte min. 2-3 Minuten bei < 100 mbar betragen.

| Eigenschaft | Einheit | Wert |
|----------------------------|-------------------|-----------------|
| Basismaterial | | Silikon |
| Mischungsverhältnis | | einkomponentig |
| Viskosität | Pas | 330 |
| Dichte | g/cm ³ | 2,45 |
| Verarbeitungszeit bei 25°C | min. | 30 min – 3 Std. |
| Betriebstemperaturbereich | °C | -40 bis +200 |
| Härte | Shore 00 | 55 |
| Wärmeleitfähigkeit | W/m°C | 1,1 |
| Durchschlagsfestigkeit | kV/mm | 5,0 |

Stand November 2014

Zeppelinring 18 | D-26197 Ahlhorn | Tel.: +49 (0) 4435 97 10 10 | Fax: +49 (0) 4435 97 10 11
info@mueller-ahlhorn.com | www.mueller-ahlhorn.com | Sitz der Gesellschaft: Ahlhorn
Geschäftsführer: Heinz-Jürgen Siebert | AG Oldenburg: HRB 209026 | Ust. ID-Nr.: DE 295969093
St.-Nr.: 68/207/07677 | Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 | UL anerkannter Repacker E341377

Dr. Dietrich Müller GmbH

- Elektroisierstoffe
- Dichtungen
- Wärmeleitprodukte
- Technische Folien

Dr. Dietrich Müller GmbH, Zeppelinring 18, D-26197 Ahlhorn

Thermicast® TC 25021

Applikation:

Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 30 Minuten bis max. 3 Stunden! Innerhalb dieser Zeit steigt die Viskosität geringfügig an, es sollte daher die Ansatzmenge nur so groß gewählt werden, dass innerhalb dieser Zeit eine Verarbeitung möglich ist. Wenn die Silikon-Vergussmassen über Dosieranlagen verarbeitet werden sollen, ist es möglich, die Verarbeitungszeit mit Beschleunigung einzustellen.

Eine Verarbeitung der Masse über die Zeit hinaus ist möglich, sollte aber vermieden werden, da die Verarbeitungsbedingungen durch den Vernetzungsvorgang (Viskositäts-erhöhung Zähigkeit der Vergussmasse u.a.m.) sich ständig ändern.

Aushärtungs- bedingungen

Alle Einkomponenten- Vergussmassen müssen unter Temperatureinwirkung vernetzt werden. Das Aufheizen von Raumtemperatur an, bis zum Erreichen der Vernetzungstemperatur von 130° C soll nicht schneller als 2,5 K/min. gefahren werden. Die Vernetzungstemperaturen müssen 1 Stunde bei 130 °C und anschließend ½ Stunde bei 150 °C gehalten werden. Beim Tempern oder Nachhärten der noch nicht vollständig ausgehärteten Vergussmasse kann eingeschlossene Luft sich ausdehnen und zur Bauchbildung führen. Daher ist in diesem Fall besonders auf ein blasenfreies Vergießen zu achten.

Lagerfähigkeit:

Mindestens 6 Monate im Originalgebinde. Angebrochene Gebinde sollten baldmöglichst aufgebraucht und kühl (Kühlschrank) gelagert werden, da unter Einfluss der Luftfeuchtigkeit die Reaktivität nachlassen kann.

Stand November 2014

Zeppelinring 18 | D-26197 Ahlhorn | Tel.: +49 (0) 4435 97 10 10 | Fax: +49 (0) 4435 97 10 11
info@mueller-ahlhorn.com | www.mueller-ahlhorn.com | Sitz der Gesellschaft: Ahlhorn
Geschäftsführer: Heinz-Jürgen Siebert | AG Oldenburg: HRB 209026 | Ust. ID-Nr.: DE 295969093
St.-Nr.: 68/207/07677 | Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 | UL anerkannter Repacker E341377

Dr. Dietrich Müller GmbH

- Elektroisierstoffe
- Dichtungen
- Wärmeleitprodukte
- Technische Folien

Dr. Dietrich Müller GmbH, Zeppelinring 18, D-26197 Ahlhorn

Thermicast® TC 25021

Markeninformation: Thermicast® ist eine eingetragene Marke der Firma Dr. Dietrich Müller GmbH, Deutschland.

Zur Beachtung: Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter und Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Je nach Einzelfall empfehlen wir Rücksprache mit uns. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Stand November 2014

Zeppelinring 18 | D-26197 Ahlhorn | Tel.: +49 (0) 4435 97 10 10 | Fax: +49 (0) 4435 97 10 11
info@mueller-ahlhorn.com | www.mueller-ahlhorn.com | Sitz der Gesellschaft: Ahlhorn
Geschäftsführer: Heinz-Jürgen Siebert | AG Oldenburg: HRB 209026 | Ust. ID-Nr.: DE 295969093
St.-Nr.: 68/207/07677 | Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 | UL anerkannter Repacker E341377

Dr. Dietrich Müller GmbH

- Elektroisierstoffe
- Dichtungen
- Wärmeleitprodukte
- Technische Folien