Präzisionskomponenten
aus flexiblen und starren Materialien

Flächendichtungsprodukte

Flexseal® FFKM FS 30242

Beschreibung:

Flexseal® FFKM FS 30242 hat eine ausgezeichnete chemische Korrosionsbeständigkeit und ist beständig gegen organische Säuren, anorganische Säuren, Alkalien, Ester, Ether, Ketone, Aldehyde usw.. Flexseal® FFKM FS 30242 hat eine hervorragende Hitzebeständigkeit und Heißluftalterungseigenschaften. Es ist geeignet für Umgebungen mit hohen Temperaturen, wie z.B. bei Halbleiter-Prozessen. Flexseal® FFKM FS 30242 hat eine maximale Arbeitstemperatur ist 350°C. Flexseal® FFKM FS 30242 ist nicht für die Umgebung von Dampf und heißem Amin geeignet.

Anwendungen:

Flexseal® FFKM FS 30242 wird hauptsächlich zur Herstellung von Dichtungsteilen wie O-Ringen, Unterlegscheiben, Flanschen, Ventilgehäusen, Klappen, Pumpengehäusen und -statoren, metallgebundenen Teilen, Membranen, Profilen verwendet. Flexseal® FFKM FS 30242 kommt zu dem in der petrochemischen Industrie, der Luft- und Raumfahrtindustrie und der Halbleiterindustrie zur Anwendung.

Farbe:

Schwarz

Lieferformen:

Flexseal® FFKM FS 30242 kann als Zuschnitt oder Stanzteil geliefert werden. Andere Lieferformen auf Kundenanfrage.

Zeppelinring 18 | D-26197 Ahlhorn | Tel.: +49 (0) 4435 97 10 10 | Fax: +49 (0) 4435 97 10 11
info@mueller-ahlhorn.com | www.mueller-ahlhorn.com | Sitz der Gesellschaft: Ahlhorn
Geschäftsführer: Dr. Michael Müller | AG Oldenburg: HRB 209026 | Ust. ID-Nr.: DE 295969093
St.-Nr.: 68/207/07677 | Zertifiziert nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015
UL anerkannter Repacker E341377

- Herstellung und Vertrieb von Elektro-Isolierstoffen, Wärmeleitprodukten, Dichtungen und technischen Folien
- Produktion von Stanzteilen, Zuschnitten und Formteilen
- Schneiden/Konfektionierung von Folien und Klebebändern
- CNC-Bearbeitung, Laserschneiden und Wasserstrahlschneiden

Flexseal® FFKM FS 30242

Eigenschaft	Test-Methode	Einheit	Wert
Härte	ASTM D2240	Shore A	75
Modulus bei 100%	ASTM D412 , 500mm/min	MPa	13,5
Zugfestigkeit	ASTM D412 , 500mm/min	MPa	18,2
Bruchdehnung	ASTM D412 , 500mm/min	%	151
Druckverformungsrest Kompressibilität bei 25% 24h×200℃	ASTM D395B， 214 O-RING	%	
24h× 200℃（ Komprimierungssatz）	ASTM D395B， 214 O-RING	%	11,2
Sprödigkeit bei niedrigen Temperaturen	ASTM D746-2007	°C	-20
Hohe Temperaturbeständigkeit		°C	+350
Beständigkeit gegen Dampf und heißes Amin			Nein

Chemische Beständigkeit

Säure	Exzellent
Alkali	Sehr gut
Alkohol	Exzellent
Aldehyd	Exzellent
Ammoniak （Raumtemperatur）	Nicht gut
Amin（>70℃）	nicht anwendbar
Ether	Exzellent
Ester	Exzellent
Ketone	Exzellent
Überhitztes Wasser, Dampf	Nicht gut
Starkes Oxidationsmittel	Gut
Oxiran, Epoxypropan	Nicht gut
Aromatisches Alkyl, aliphatisch Öl auf Kohlenwasserstoffbasis	Exzellent

Flexseal® FFKM FS 30242

Markeninformation: Flexseal® ist eine eingetragene Marke der Dr. Dietrich Müller GmbH, Deutschland.

Zur Beachtung: Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter und Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Je nach Einzelfall empfehlen wir Rücksprache mit uns. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.