

# Wärmeleitprodukte

### Thermiglue® TL 23017

#### Beschreibung:

Thermiglue® TL 23017 ist ein zweikomponentiges wärmeleitendes Gel, das bei Temperatur zu Raumtemperatur oder hoher einem flexiblen und wärmeleitenden Elastomer verfestigt werden kann. Thermiglue® TL 23017 ist ein vorgeformtes thermisches Spaltfüllmaterial, das nach dem Aushärten einer wärmeleitenden Silikondichtung entspricht. Thermiglue® TL 23017 erfüllt die Anforderungen an niedrigen Druck und hohen Kompressionsmodul. Thermiglue® TL 23017 bietet einen guten Kontakt mit elektronischen Produkten, die effektive Kontaktfläche, reduziert den thermischen Kontaktwiderstand und eignet sich für Wärmeableitungsmodule oder elektronische Komponenten mit großen Dickenschwankungen.

### Eigenschaften:

Thermiglue® TL 23017 hat eine hohe Wärmeleitfähigkeit, einen geringen Wärmewiderstand, eine gute Benetzbarkeit und eine geringere Montagebelastung. Thermiglue® TL 23017 ist einfach zu bedienen und hat eine hohe Zuverlässigkeit nach dem Aushärten. Thermiglue® TL 23017 entspricht einem Wärmeleitpad und weist keine Verflüchtigung auf. Nach dem Aushärten ist das Modul niedrig, wodurch die durch Wärmeausdehnung verursachte Belastung und die durch Vibrationen verursachten Schäden erheblich reduziert werden.

#### Anwendungen:

Thermiglue® TL 23017 wird in Netzwerkterminals / 5G-Mobilfunk-kommunikation, Batterien für neue Energien, elektronische Anwendungsgeräte für Kraftfahrzeuge, elektronische medizinische / elektrische Geräte, zwischen zerbrechlichen Komponenten und Gehäusen verwendet.

Farbe:

weiß + blau

Herstellung und Vertrieb von Elektro-Isolierstoffen,
 Wärmeleitprodukten, Dichtungen und technischen Folien

Produktion von Stanzteilen, Zuschnitten und Formteilen

<sup>■</sup> Schneiden/Konfektionierung von Folien und Klebebändern





# Thermiglue® TL 23017

Lieferformen: Thermiglue® TL 23017 wird in den Größen 50ml, 100ml und 400ml geliefert.

Andere Gebinde auf Kundenanfrage.

Lagerbedingungen: Thermiglue® TL 23017 sollte bei Raumtemperatur in trockenen Räumen

gelagert werden.

| Eigenschaften                 | Test-Methode   | Einheit              | Wert               |
|-------------------------------|----------------|----------------------|--------------------|
| Farbe A/B                     | Visuell        | -                    | weiß + blau        |
| Extrusionsrate                | 90psi@φ1,85 mm | g/min                | 20                 |
| Mischungsverhältnis           | ASTM D149      | -                    | 1:1                |
| Härte                         | GB/T531        | Shore AO             | 20 ± 5             |
| Härte                         | ASTM D2240     | Shore OO             | 50 ± 10            |
| Spezifisches Gewicht          | ASTM D792      | g/cm <sup>3</sup>    | 2,75               |
| Durchschlagsspannung          | ASTM D149      | KV/mm                | ≥10                |
| Durchgangswiderstand          | ASTM D257      | Ωcm                  | 1×10 <sup>12</sup> |
| Gewichtsverlust               | @150°C240H     | %                    | ≤0,3               |
| Dauerbetrieb Temperatur       | -              | °C                   | -40 bis +150       |
| Entflammbarkeit               | UL-94          | -                    | V-0                |
| Trocknungszeit der Oberfläche | ASTM C679      | min                  | 45                 |
| Wärmeleitfähigkeit            | ISO 22007      | W/mK                 | $2.0 \pm 0.3$      |
| Wärmeleitfähigkeit            | ASTM D5470     | W/mK                 | $2.0 \pm 0.3$      |
| Thermische Impedanz           | ASTM D5470     | °Cin²/W              | 1,28               |
| Thermische Impedanz           | ASTM D5470     | °Ccm <sup>2</sup> /W | 8,256              |
| Spezifische Wärmekapazität    | ASTM E1269     | J/g/k                | 0,964              |

- Herstellung und Vertrieb von Elektro-Isolierstoffen,
  Wärmeleitprodukten, Dichtungen und technischen Folien
- Produktion von Stanzteilen, Zuschnitten und Formteilen
- Schneiden/Konfektionierung von Folien und Klebebändern
- CNC-Bearbeitung, Laserschneiden und Wasserstrahlschneiden





## Thermiglue® TL 23017

Markeninformation: Thermiglue® ist eine eingetragene Marke der Dr. Dietrich Müller GmbH,

Deutschland.

Zur Beachtung:

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter und Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Je nach Einzelfall empfehlen wir Rücksprache mit uns. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

- Herstellung und Vertrieb von Elektro-Isolierstoffen,
  Wärmeleitprodukten, Dichtungen und technischen Folien
- Produktion von Stanzteilen, Zuschnitten und Formteilen
- Schneiden/Konfektionierung von Folien und Klebebändern
- CNC-Bearbeitung, Laserschneiden und Wasserstrahlschneiden