



Kontakt

Deutschland

Dr. Dietrich Müller GmbH
Hauptsitz und Werk Flexibles
Zeppelinring 18
26197 Ahlhorn
+49 4435 97 10-318
+49 4435 97 10-11
info@mueller-ahlhorn.com

USA

Dr. Dietrich Mueller GmbH - Sales office
USA
1201 N. Orange Street Suite 7160
19801 Wilmington, Delaware
United States
+1 302 4988371
+1 302 4988372
info.usa@mueller-ahlhorn.com

United Kingdom

Dr. Dietrich Mueller (UK) Ltd.
49 Greek Street
London W1D 4EG
United Kingdom
+44 20 80894197
+44 20 80894198
info.uk@mueller-ahlhorn.com

China

Dr. Dietrich Mueller GmbH.
Level 8, International Finance Center,
Tower 2, 8 Century Avenue
200120 Shanghai, Pudong
China
info.china@mueller-ahlhorn.com

Über unsere Firma

Dr. Dietrich Müller GmbH ist ein globaler Lösungsanbieter für Elektro-Isolierstoffe, wärmeleitende Produkte, Dichtungen und technische Folien.

Wir beraten bei der Auswahl des richtigen Materials und fertigen Präzisionsteile aus flexiblen und starren Materialien. Wir betreiben 6 Standorte und bieten Dienstleistungen für Unternehmen auf der ganzen Welt an.

Wir sind nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert und als Repackager bei UL gelistet (E341377).

Das folgende Datenblatt unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

MERKMALE

- Hohe Wärmeleitfähigkeit von 1,26 W/m.K
- Guter Umweltschutz
- Gute Chemikalienbeständigkeit und Wasserbeständigkeit
- Keine abrasiven Füllstoffe, die den Verschleiß an Dosiermaschinen verringern
- Schwer entflammbar gemäß UL94 V-0 mit "sauberer" schwer entflammbarer Technologie

Weißer Epoxidharz-Vergussmasse von RS Pro

RS Best.-Nr. 552-668



Professionelle Produkte von RS bieten Ihnen hochwertige Teile in allen Produktkategorien. Unsere Produktpalette wurde von Ingenieuren getestet und bietet eine vergleichbare Qualität wie die führenden Marken, ohne einen Premium-Preis zu zahlen.

Produktbeschreibung

Von RS PRO stammt diese hochwertige schwer entflammbare Zwei-Komponenten-Vergussmasse aus Epoxidharz. Diese Epoxidharz-Vergussmasse bietet eine harte Beschichtung für Ihre elektrischen Bauteile und ausgezeichneten Schutz sowie Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Wasser. Eine der Haupteigenschaften dieses Epoxidharzes ist seine hohe Wärmeleitfähigkeit und die Fähigkeit, Wärme abzuleiten oder zu übertragen, weshalb es ideal für den Einsatz in LED-Anwendungen geeignet ist. Diese Verbindung verwendet eine "saubere" Art von schwer entflammbarer Technologie, was bedeutet, dass sie beim Erwärmen relativ geringe toxische Dämpfe und geringe Rauchentwicklung erzeugt. Die Komponenten dieses Epoxidharz-Systems werden in praktischen Zwei-Fächer-Sets geliefert, eins mit dem Epoxidharz und das andere mit dem Härter. Der Inhalte werden ohne Öffnen der Tasche gemischt, entfernen Sie dazu einfach den Clip und mischen Sie!

Allgemeine

Produktmaterial	Epoxid
Gehäusotyp	Packung
Aushärtezeit	24h
Härte	85 Shore D
Farbe	Weiß
Geruch	Merkmal
Chemische Zusammensetzung	[(2Ethylhexyl)Oxy]-Methyloxiran, Bis [4-(2, Epoxidharz, Zinkoxid, 3-Epoxidharz)Phenyl]-Propan
Physische Form	Viskose Flüssigkeit
Lagerbedingungen	Trockene Bedingungen: Über 15 °C, unter 30 °C.
Nutzungsdauer (20 °C)	90 Min
Gelzeit (23 °C)	5 Stunden
Ausdehnungskoeffizient (ppm/°C)	30
Volumenwiderstand (Ohm-cm)	10 ¹⁵
Besondere Eigenschaften	Chemikalienbeständigkeit, Wasserbeständigkeit
Verlusttangente @ 50 Hz	0,05
Permittivität bei 50 Hz	6.00
Anwendungen	LED-Anwendungen, Außenanwendungen

Elektrische

Durchschlagsfestigkeit	10kV/mm
-------------------------------	---------

Mechanische

Gehäusegröße	250g
Wärmeleitfähigkeit von 0,815 W/mK	1.26W/mK
Viskositätsmessung	16700 mPa/s bei +23 °C.
Zugfestigkeit (MPa)	82

Betriebsumgebungsspezifikationen

Großer Betriebstemperaturbereich	-40 °C bis 125 °C.
Maximale Betriebstemperatur	130 °C
Minimale Betriebstemperatur	-40°C

Zulassungen

Konformität/Zertifizierung	RoHS/UL94
Flammschutz	Erfüllt UL94 V-0

Mischverfahren:

When in Resin pack form, the resin and hardener are mixed by removing the clip and moving the contents around inside the pack until thoroughly mixed. To remove the clip, remove both end caps, grip each end of the pack and pull apart gently. By using the removed clip, take special care to push unmixed material from the corners of the pack. Mixing normally takes from two to four minutes depending on the skill of the operator and the size of the pack. Both the resin and hardener are evacuated prior to packing so the system is ready for use immediately after mixing. The corner may be cut from the pack so that it may be used as a simple dispenser.

